



# APROBATA TECHNICZNA

**INSTYTUT  
NAFTY I GAZU  
PAŃSTWOWY  
INSTYTUT BADAWCZY**

PL 31-503 Kraków,  
ul. Lubicz 25A  
tel.: (012) 421 00 33  
fax: (012) 430 38 85

**Nazwa wyrobu:** Połączenia zaciskowe.  
Złączki zaprasowywane typu X-Press Gas  
miedzi i stopów miedzi do instalacji gazowych

**Nr aprobaty:** AT/2016-03-09 wydanie I/2016

**Wnioskujący:** P. H.- U. „ARMATEX” Sp. J. A. J. Bunda  
ul. Siewna 24, 10-831 Olsztyn

**Termin ważności:**  
10 października 2021 r.

**Producent:** Pegler Yorkshire Group LTD  
St. Catherines Avenue, Balby  
Doncaster, South Yorkshire, DN4 \*DF, England

W wyniku postępowania aprobowanego w trybie określonym rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 08.11. 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. R.P. z dnia 23.11.2004 r. Nr 249 poz. 2497), Instytut Nafty i Gazu – Państwowy Instytut Badawczy udziela Aprobaty Technicznej na wyrób:

**Złączki zaprasowywane typu X-Press Gas z miedzi i stopów miedzi, przeznaczone do budowy miedzianych instalacji gazowych (MOP 5), typoszeregu wymiarów: DN12, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 i DN50 w asortymencie wg tabeli:**

I.p.	Nazwa złączki zaciskowej	indeks	I.p.	Nazwa złączki zaciskowej	indeks
1	mufa dwukielichowa (miedź)	SG1/G7270	12	łuk dwukielichowy 45° (miedź)	SG21/G7041
2	mufa przesuwna dwukielichowa (miedź)	SG1 Slip/G7270S	13	łuk jednokielichowy 45° (miedź)	SG21S/G7040
3	mufa przejściowa z gwintem R (brąz)	SG2/G6270G	14	obejście dwukielichowe (miedź)	SG23/G7085
4	nypel przejściowy z gwintem Rp (brąz)	SG3/G6243G	15	trójkąt równoprzelotowy (miedź)	SG24/G7130
5	nypel redukcyjny (brąz)	SG6/G7243	16	trójkąt redukcyjny (miedź)	SG25/G7130
6	śrubunek (brąz)	SG11/G6330	17	trójkąt redukcyjny (miedź)	SG26/G7130
7	łuk dwukielichowy 90° (miedź)	SG12/G7002A	18	trójkąt redukcyjny (miedź)	SG27/G7130
8	łuk jednokielichowy 90° (miedź)	SG12S/G7001A	19	trójkąt z gwintem Rp (brąz)	SG30/G6130G
9	kolano 90° z gwintem R (brąz)	SG13/G6092G	20	zaślepka (miedź)	SG61/G7301
10	łuk 90° z gwintem Rp (brąz)	SG14/G6090G	21	półśrubunek (brąz)	SG68FF/G6360
11	kolano 90° naścienne z gwintem Rp (brąz)	SG15/G6471G			

**Złączki zaprasowywane posiadają klasę temperaturową T2 i odporność na wysoką temperaturę klasy GT/1. (szczegółowy wykaz złączek zawiera Tabela 1 w Aprobacie wielostronicowej)**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11.08.2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U.R.P. z dn.10.09.2004 r. Nr 198, poz.2041), wyrób, na który została wydana Aprobata Techniczna zostaje dopuszczony do obrotu i stosowania na podstawie Krajowej Deklaracji Zgodności z Aprobata.

Kierownik Działu  
Aprobat Technicznych

  
Tadeusz Dziedzic



Dyrektor  
Instytutu Nafty i Gazu  
Państwowego Instytutu Badawczego

  
Maria Ciechanowska

Kraków, 11 października 2016 r.

Exemplarz nr ...2...z 4

# APROBATA TECHNICZNA

Aprobata jednostronicowa jest integralną częścią wielostronicowej Aprobaty AT/2016-03-09 wyd. I/2016